

## ZWMC230



*Szanowni Państwo! Dziękujemy za zakup produktu firmy FAKRO. Mamy nadzieję, że spełni Państwa oczekiwania. W trosce o zapewnienie właściwej funkcjonalności, prosimy o przeczytanie niniejszej Instrukcji Oryginalnej.*

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| <b>WAŻNE INFORMACJE</b>              | <b>2</b> |
| <b>INSTALACJA MODUŁU</b>             | <b>3</b> |
| <b>STEROWANIE</b>                    | <b>4</b> |
| <b>PROGRAMOWANIE</b>                 | <b>5</b> |
| <b>USTAWIENIA PARAMETRÓW MODUŁU</b>  | <b>5</b> |
| <b>RESETOWANIE PARAMETRÓW MODUŁU</b> | <b>6</b> |
| <b>RESETOWANIE MODUŁU</b>            | <b>6</b> |
| <b>PROBLEMY</b>                      | <b>6</b> |
| <b>GWARANCJA</b>                     | <b>7</b> |

## OPIS MODUŁU

Moduł ZWMC230 przeznaczony jest do sterowania urządzeniami z wejściem bezpotencjałowym za pomocą kontrolerów Z-Wave oraz przycisku ściennego. Moduł ZWMC230 możeysterować niezależnie dwa obwody zwarciove o zmiennym czasie trwania styku. Dopuszczalny prąd na stykach roboczych to 1A przy 230V AC. Przykładem urządzenia sterowanego może być brama lub roleta z wejściami bezpotencjałowymi.



**KONTROLER** - urządzenie Z-Wave takie jak: pilot, moduł, przycisk ścienny, bramka internetowa.



**WEJŚCIE BEZPOTENCJAŁOWE** - wejście sterowane za pomocą zwarcia obwodu modułu.

## PARAMETRY TECHNICZNE

### Zasilanie:

110-230V AC

### Maksymalne obciążenie:

1A, 230V AC

### Wymiary:

46x44x20mm

### Temperatura pracy:

0-40°C

### Protokół radiowy:

Z-Wave

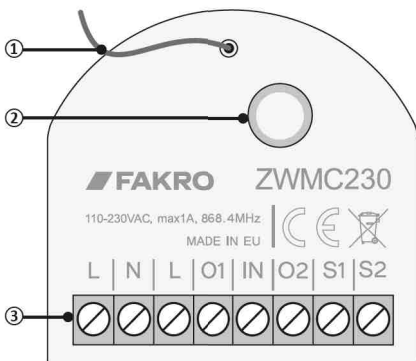
### Zasięg radiowy:

do 20m w budynku

### Częstotliwość radiowa:

EU - 868,4 MHz

## BUDOWA MODUŁU ZWMC230



- ① - Antena
- ② - Przycisk programowania
- ③ - Terminal przyłączeniowy

**L-** - Zasilanie: 110-230 V AC

**N-** - Zasilanie: 110-230 V AC

**IN** - Wejście obwodu zwarcia

**O1** - Wyjście 1 obwodu zwarcia

**O2** - Wyjście 2 obwodu zwarcia

**S1** - Przycisk Sterowania O1 przez zwarcie do L

**S2** - Przycisk Sterowania O2 przez zwarcie do L

## WAŻNE INFORMACJE

- Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją.
- Urządzenie należy zamontować tak, aby nie miały do niego dostępu dzieci.
- Zasięg radiowy jest bezpośrednio uwarunkowany od otoczenia.
- Programując moduł ZWMC230 do innego urządzenia Z-Wave zapoznaj się dokładnie z instrukcją tego urządzenia.
- Deklarujemy, że urządzenie ZWMC230 spełnia wymagania dyrektywy RED 2014/53/UE w zakresie:
  - ochrony zdrowia i bezpieczeństwa użytkownika,
  - kompatybilności elektromagnetycznej,
  - skutecznego i efektywnego wykorzystania widma częstotliwości radiowych.

## INSTALACJA MODUŁU

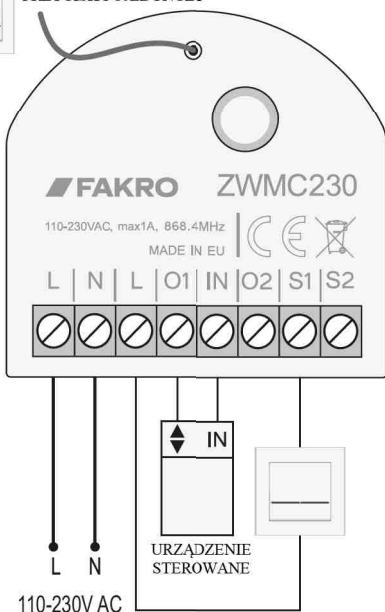
Moduł ZWMC230 umożliwia sterowanie przewodowe przy użyciu astabilnego przycisku pojedynczego lub podwójnego (patrz STEROWANIE).

Przewody łączące moduł ZWMC230 z przyciskiem powinny posiadać przekrój minimum 0,75mm<sup>2</sup>.

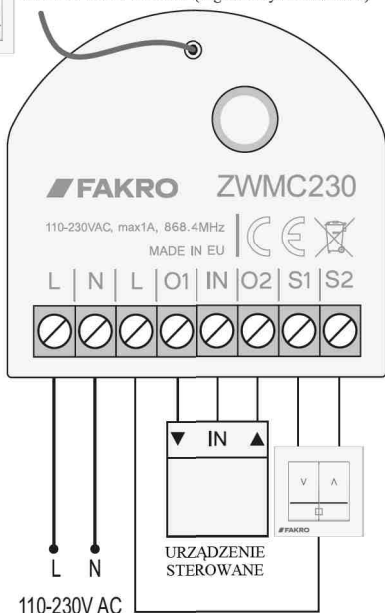
Moduł ZWMC230 powinien zostać zamontowany w takim miejscu aby możliwy był zasięg z kontrolera sterującego Z-Wave.



PRZYCISK POJEDYNCZY



PRZYCISK PODWÓJNY (sugerowany LP1 FAKRO)



## STEROWANIE

Modułem ZWMC230 można sterować przy pomocy kontrolera Z-Wave lub przycisku ściennego. W zależności od zastosowanego kontrolera istnieje możliwość zmiany trybu sterowania.

### STEROWANIE



**DŁUGIE** naciśnięcie przycisku sterowania (powyżej 0.5s) powoduje załączenie przełącznika do momentu zwolnienia przycisku.



**KRÓTKIE** naciśnięcie przycisku sterowania (poniżej 0.5s) powoduje załączenie przełącznika do momentu upływu czasu ustawionego w parametrach.

### TRYBY STEROWANIA

Przycisk pojedynczy (astabilny)



Przycisk pracuje cyklicznie: 1. Start, 2. Stop, 3. Start w przeciwnym kierunku, 4. Stop...

Przycisk podwójny (astabilny), sugerowany LP1 FAKRO



Osobne przyciski sterowania góra i dół. Zatrzymanie realizowane jest poprzez jednoczesne wciśnięcie przycisków góra i dół lub wciśnięcie przycisku stop na kontrolerze.

### ZMIANA TRYBU STEROWANIA

#### KONFIGURACJA PARAMETRÓW MODUŁU ZWMC230

|                   |         |   |
|-------------------|---------|---|
| NUMER PARAMETRU   |         |   |
| <                 | 1       | > |
| WARTOŚĆ PARAMETRU |         |   |
| <                 | 1 lub 2 | > |

- Wybierz moduł ZWMC230 z listy urządzeń,
- Wejdź w tryb konfiguracji parametrów,
- Wybierz parametr 1,
- Wybierz wartość parametru:
  - 1 - Wciśnięcie "STOP" powoduje rozłączenie przełączników,
  - 2 - Wciśnięcie "STOP" powoduje załączenie dwóch przełączników (1s),
- Zatwierdź wybór.

## PROGRAMOWANIE

Informacji odnośnie programowania, należy szukać w instrukcji danego kontrolera.

### DODANIE DO SIECI Z-WAVE

#### DODANIE DO GRUPY

#### USUWANIE URZĄDZENIA Z SIECI Z-WAVE

#### USUWANIE URZĄDZENIA Z GRUPY

itd.

Uruchom na kontrolerze Z-Wave wybraną funkcję.



W określonym przez kontroler czasie, wciśnij przycisk programowania na module ZWMC230.



- Moduł przypisany do sieci Z-Wave - dioda programowania nie świeci.
- Moduł nie przypisany do sieci Z-Wave - dioda programowania świeci.

## USTAWIENIA PARAMETRÓW MODUŁU

Moduł ZWMC230 posiada zmienne parametry pracy, które mogą być modyfikowane za pomocą zaawansowanych kontrolerów. Należy sprawdzić w instrukcji obsługi kontrolera czy funkcja jest dostępna.

### KONFIGURACJA PARAMETRÓW MODUŁU ZWMC230

NUMER PARAMETRU  
< X >  
WARTOŚĆ PARAMETRU  
< X >

- Wybierz moduł ZWMC230 z listy urządzeń,
- Wejdź w tryb konfiguracji parametrów,
- Wybierz parametr i jego wartość,
- Zatwierdź wybór.

Parametry pracy [w nawiasie kwadratowym wartości domyślne].

#### NUMER PARAMETRU

| PARAMETR                 |     | WARTOŚĆ PARAMETRU                                                                                                              |
|--------------------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tryb pracy               | 1   | [1] - Wciśnięcie "STOP" powoduje rozłączenie przekaźników<br>2 - Wciśnięcie "STOP" powoduje załączenie dwóch przekaźników (1s) |
| Czas zwarcia przekaźnika | 15  | [1] - 0,1s.<br>189 - 10-1s., 20-10s., ... 189-180s.                                                                            |
| Czas raportu pozycji     | 14  | [0] - wyłączone raportowanie czasowe<br>300 - 1-1s., ... 300-300s.                                                             |
| Resetowanie parametrów   | 99  | [1] - parametry domyślne<br>2 - parametry inne niż domyślne                                                                    |
| Zdalne usuwanie modułu*  | 100 | [1] - wyłączone<br>2 - włączone                                                                                                |

\* Zdalne usuwanie modułu - po przeprowadzeniu tej procedury, moduł samoczynnie przechodzi w tryb zdalnego dodania do sieci Z-Wave. Aby dodać moduł do sieci Z-Wave należy uruchomić funkcję DODANIE DO SIECI na wybranym kontrolerze.

## RESETOWANIE PARAMETRÓW MODUŁU

Funkcja pozwala przywrócić domyślne parametry modułu ZWMC230.



W odstępach 0,5s., wciśnij przycisk programowania 3 razy.

## RESETOWANIE MODUŁU

Funkcja pozwala usunąć moduł ZWMC230 z sieci Z-Wave oraz przywraca domyślne parametry modułu.



W odstępach 0,5s., wciśnij przycisk programowania 5 razy.

## PROBLEMY

| PRZYCZYNA                                                                                           | ROZWIĄZANIE                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Nie można zaprogramować modułu ZWMC230.                                                          |                                                                                                                                                             |
| Moduł ZWMC230 przypisany jest do innej sieci Z-Wave (przycisk programowania nie jest podświetlony). | Usuń moduł ZWMC230 z sieci Z-Wave lub przeprowadź procedurę RESETOWANIE MODUŁU (strona 5).                                                                  |
| Zbyt długi czas oczekiwania na wciśnięcie przycisku programowania.                                  | Sprawdź dostępny czas na wciśnięcie przycisku programowania w instrukcji obsługi danego kontrolera.                                                         |
| 2. Problemy ze sterowaniem.                                                                         |                                                                                                                                                             |
| Brak zasilania.                                                                                     | Sprawdź czy urządzenie, którym chcesz sterować jest prawidłowo podłączone do źródła zasilania. Można tego dokonać używając przycisku sterowania manualnego. |
| Zbyt duża odległość pomiędzy urządzeniami. Możliwe przeszkody ograniczające zasięg.                 | Spróbuj sterować urządzeniem z innego miejsca.                                                                                                              |
| Silownik działa w niewłaściwą stronę.                                                               | Zamień przewody w zaciskach O1 i O2.                                                                                                                        |

## GWARANCJA

Producent gwarantuje działanie urządzenia. Zobowiązuje się też do naprawy lub wymiany urządzenia uszkodzonego, jeżeli uszkodzenie to wynika z wad materiałów i konstrukcji. Gwarancja ważna jest 24 miesiące od daty sprzedaży przy zachowaniu następujących warunków:

- Instalacja została dokonana zgodnie z zaleceniami producenta.
- Nie naruszono plomb i nie wprowadzono samowolnych zmian konstrukcyjnych.
- Urządzenie było eksploatowane zgodnie z przeznaczeniem, według instrukcji obsługi.
- Uszkodzenie nie jest efektem niewłaściwie wykonanej instalacji elektrycznej czy też działania zjawisk atmosferycznych.
- Za uszkodzenia powstałe w wyniku złego użytkowania i uszkodzenia mechaniczne producent nie odpowiada.

W przypadku awarii urządzenie należy dostarczyć do naprawy łącznie z Kartą Gwarancyjną. Wady ujawnione w okresie gwarancji będą usuwane bezpłatnie w czasie nie dłuższym niż 14 dni roboczych od daty przyjęcia urządzenia do naprawy. Naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne wykonuje producent FAKRO PP. Sp. z o.o.

Producent:

**FAKRO Sp. z o.o.**

ul. Węgierska 144A, 33-300 Nowy Sącz, PL

tel. +48 18 4440444, fax +48 18 4440333

[www.fakro.com](http://www.fakro.com)

Certyfikat jakości:

Urządzenie

---

Model

---

Numer seryjny

---

Sprzedawca

---

Adres

---

Data zakupu

---

Numer faktury

---

Podpis (pieczętka) osoby instalującej urządzenie

